

## CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

QUANTITÀ	MARCA	MODELLO	CORSE (MM)	CARATTERISTICHE
4	<b>HERMLE</b>	C800 U	X = 800 Y = 600 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 430 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 630 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 30 POSTI
1	<b>DECKEL MAHO</b>	DMV 125 P	X = 1120 Y = 881 Z orizzontale = 800 Z verticale = 800	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530i TAVOLA GIREVOLE Ø 1250 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 60 POSTI ROTAZIONE MAX MANDRINO 18000 RPM
1	<b>SIGMA</b>	LEADER 5	X = 1250 Y = 810 Z = 630	CONTROLLO C.N.C.: SELCA S4060D TAVOLA GIREVOLE NIKKEN MOD. 250 MAGAZZINO PORTAUTENSILI 40 POSTI
1	<b>SIGMA</b>	LEADER 6	X = 1600 Y = 810 Z = 630	CONTROLLO C.N.C.: SELCA S4060D TAVOLA GIREVOLE NIKKEN MOD. 250 MAGAZZINO PORTAUTENSILI 40 POSTI
1	<b>DECKEL MAHO</b>	DMC 80 U	X = 800 Y = 800 Z orizzontale = 800 Z verticale = 800	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530i TAVOLA GIREVOLE Ø 800 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI CON N° 180 POSTI ROTAZIONE MAX MANDRINO 18000 RPM SCAMBIATORE CON N° 6 PALLETS ALTA PRESSIONE 60 Bar
2	<b>HERMLE</b>	C30 U	X = 650 Y = 600 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530 TAVOLA GIREVOLE BASCULANTE Ø 400 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 119 POSTI SCAMBIATORE CON N° 10 PALLETS ALTA PRESSIONE 80 Bar
1	<b>AWEA</b>	BM-1300	X = 1300 Y = 800 Z = 700	CONTROLLO C.N.C.: SELCA S4040DH TAVOLA CON CAVE A "T" 1500x800mm PORTAUTENSILI N° 24 POSTI
1	<b>DOOSAN</b>	VC630-5AX	X = 650 Y = 765 Z = 520	ROTAZIONE ASSE A 150° (+30°/ circa -120°) ROTAZIONE ASSE C 360° TAVOLA ROTANTE INCLINATA CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530i LAVORAZIONE 5 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI N° 80 POSTI

## CENTRI DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

QUANTITÀ	MARCA	MODELLO	CORSE (MM)	CARATTERISTICHE
1	DOOSAN	VM6500	X = 1270 Y = 670 Z = 625	TAVOLA CON CAVE A T 1400 X 670 CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530i LAVORAZIONE 3 ASSI MAGAZZINO PORTAUTENSILI N° 30 POSTI
2	KITAMURA	MYTRUNNION 5	X = 815 Y = 745 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: FANUC 16i TAVOLA ROTOBASCULANTE Ø 630 LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 50/100 POSTI SK40
1	HERMLE	C 32 U	X = 650 Y = 650 Z = 500	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN TNC 530 HSCI TAVOLA ROTOBASCULANTE CN Ø 320 PW 250 CAMBIO PALLET PW250 400x400 (MAX 3 PALLET) MAGAZZINO PALLET 4 POSTI 400x40 ASSI LINEARI XYZ STANDARD LAVORAZIONE 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 36 POSTI AMPLIABILE A 87 POSTI SK40 / HSK-A63 ALTA PRESSIONE 80 BAR
2	MIKRON	HPM	X=800 Y=800 Z=550	CONTROLLO C.N.C.: HEIDENHAIN iTNC 530 TAVOLA Ø 630mm MAGAZZINO MULTIPALLET (400X400/500X500/500X630) CAMPO DI LAVORO X=800mm / Y=800mm / Z=550mm 5 ASSI IN CONTEMPORANEA MAGAZZINO PORTAUTENSILI 115/210 POSTI HSK-A63 ALTA PRESSIONE

## TORNI A CONTROLLO NUMERICO

QUANTITÀ	MARCA	MODELLO	CORSE (MM)	CARATTERISTICHE
1	GITAL	GT 500	Ø 400 x L = 1100	TORRETTA MOTORIZZATA PORTAUTENSILI N° 12 POSTI LUNETTA SCORREVOLE A SCOMPARSA PRESA DA Ø 8 A 130 CONTROLLO C.N.C.: Fanuc
1	DAINICHI	F30	Ø 300 x L = 550	TORRETTA MOTORIZZATA PORTAUTENSILI N° 12 POSTI CONTROLLO C.N.C.: Fanuc 0-T

## TORNI A CONTROLLO NUMERICO

QUANTITÀ	MARCA	MODELLO	CORSE (MM)	CARATTERISTICHE
1	<b>HITACHI</b>	HT20	Ø 250 x L = 300	TORRETTA MOTORIZZATA PORTAUTENSILI N° 10 POSTI CONTROLLO C.N.C.: SEIKI MULTI
1	<b>DAEWOO</b>	LYNX 200	Ø 165 x L = 250	TORRETTA MOTORIZZATA PORTAUTENSILI N° 10 POSTI CONTROLLO C.N.C.: Fanuc 21-T
1	<b>DAEWOO</b>	PUMA 230 MB	Ø 290 x L = 492	TORRETTA MOTORIZZATA PORTAUTENSILI N° 12 POSTI CONTROLLO C.N.C.: Fanuc 18i-T
1	<b>MORI-SEIKI</b>	DL - 151	Ø 165 x L = 150  Ø 165 x L = 150	N° 1 TORRETTA MOTORIZZATA PORTAUTENSILI CON N° 12 POSTI N° 1 TORRETTA MOTORIZZATA PORTAUTENSILI N° 12 POSTI CONTROLLO C.N.C.: MORI SEIKI MDS-501
1	<b>DAEWOO</b>	PUMA 2000 LM	Ø 200 x L = 230  Ø 200 x L = 830	ROTAZIONE +/-360° TORRETTA AUTOMATICA MOTORIZZATA PORTAUTENSILI CONTROLLO C.N.C.: Fanuc 21i-TB
1	<b>DAEWOO</b>	PUMA 300	Ø 300 X L = 500	TORRETTA PORTAUTENSILI CON N° 12 POSTI CONTROLLO C.N.C.: Fanuc 21i-TB
1	<b>DOOSAN</b>	PUMA 2100	Ø 376 X L = 520	TORRETTA PORTAUTENSILI N° 24 POSTI CONTROLLO C.N.C. FANUC I-SERIE
2	<b>TAKAMATSU</b>	TAKAMAZ XL-100	Ø 180 L = 240	PASSAGGIO BARRA Ø 42 TORRETTA PORTAUTENSILI 12 POSTI NON MOTORIZZATO CONTROLLO C.N.C.: Fanuc Oi-TD
1	<b>DOOSAN</b>	PUMA GT2100M	Ø 290 L = 492	TORRETTA MOTORIZZATA PORTAUTENSILI N° 12 POSTI CONTROLLO C.N.C.: FANUC Oi-TD

## MACCHINE DI MISURA PER CONTROLLO TRIDIMENSIONALE

QUANTITÀ	MARCA	MODELLO	CORSE (MM)	CARATTERISTICHE
1	<b>ZEISS</b>	CONTURA	X = 700 Y = 1000 Z = 600	GRADO PRECISIONE = $MPE_E = 2,7 + L/300$ SCANSIONE CONTINUA TESTA VAST SOFTWARE UTILIZZATO = CALYPSO
1	<b>ZEISS</b>	CONTURA HTG	X = 700 Y = 1000 Z = 600	GRADO PRECISIONE = $MPE_E = 2,3 + L/300$ SCANSIONE CONTINUA TESTA VAST SOFTWARE UTILIZZATO = CALYPSO
1	<b>ZEISS</b>	CONTURA G2 10-12-6	X = 1000 Y = 1200 Z = 600	GRADO PRECISIONE = $MPE_E = 1,7 + L/350$ SCANSIONE CONTINUA TESTA VAST X-T GOLD SOFTWARE UTILIZZATO = CALYPSO
1	<b>ZEISS</b>	DURAMAX	X = 500 Y = 500 Z = 500	GRADO PRECISIONE = $MPE_E = 2,4 + L/300$ SCANSIONE CONTINUA SCANSIONE CONTINUA TESTA VAST XXT SOFTWARE UTILIZZATO = CALYPSO
1	<b>ZEISS</b>	SCANMAX	X = 200 Y = 150 Z = 150	GRADO PRECISIONE = $U3 = 5 + L/50$ SCANSIONE CONTINUA SCANSIONE CONTINUA TESTA VAST SOFTWARE UTILIZZATO = HOLOS



IMAR S.r.l.  
Via Morello di Mezzo, 100/140 - 41019 Soliera (Modena)  
Tel. +39 059 386363 - Fax +39 059 386640  
info@imar.eu - www.imar.eu

